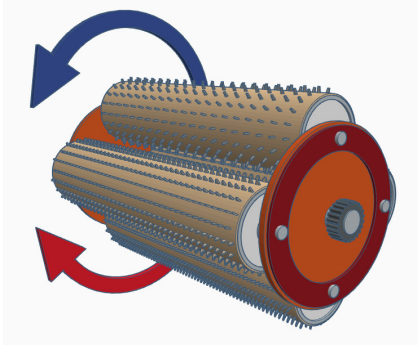


SOĞUK MİKRO PERFORATÖR MODEL CNEC



Bu tesis, farklı kalınlıkta ve çeşitli malzemeler ile, hareket halindeki filmler üzerine, **MİCRO DELİKLER** açmak için tasarlanıp, ulaşım hattındaki kesicilere, ekstrüderlere, baskı makinelerine, kaynak makinelerine gibi entegre edilebilir. **CNEC**, üretimi sıklıkla çeşitlendirmek zorunda kalan ve perforasyon şekillerinde düzenli olarak değişikliklerle karşı karşıya kalanlar için idealdir.

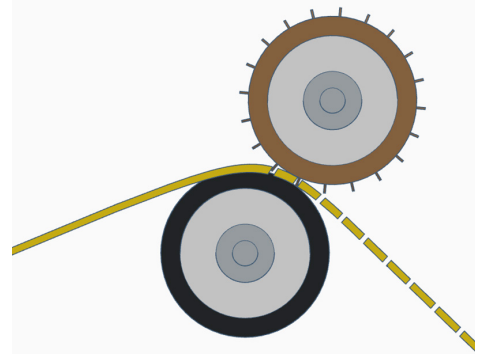
DELİKLER İÇİN

Ø 50µ → Ø 1,8mm

Çalışma Şekli

Film, **İĞNE RULOSUNDAN** geçer, **KONTRAST RULOSUNDA** kontrasta girer ve malzemeyi deler. Silindirlerin yaklaşımı pnomatik sistemile ayarlanabilen iki mikrometrik vida aracılığıyla gerçekleşir.

CNEC mikro perforatörleri sayesinde hareket eden filmin hızına mükemmel uyum sağlayan hareket işleme hattıdır.



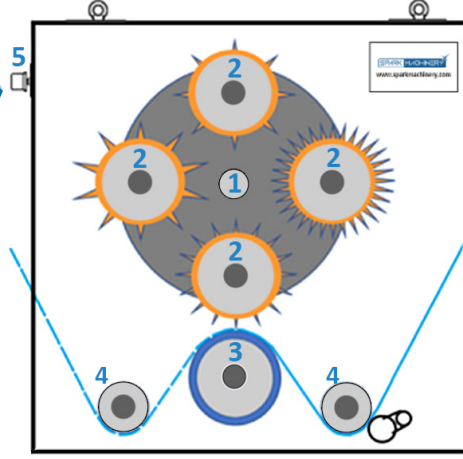
TEKNİK VERİLER

Ø iğneli silindir	60 mm
Ø iğneler	Min. Ø50µ - Ø1,8mm Maksimum
Değiştirilebilir silindir sayısı	Cihaz başına maksimum 4
iğneli rulo ekipmanları	iğne silindirleri, gofraj silindirleri, fibrilasyon silindirleri, ön kesim için bıçak silindirleri
iğneli silindir değiştirme sistemi	Elle çalıştırılan entegre (monte) edilmiş revolver sistemi
Perforasyon silindir hareketi	Filmi sürükleyerek
Penetrasyon ayarı	Dereceli düğmeli mikrometrik vidalar
Maksimum Hız	500* metre/dakika
Hava basıncı	6 BAR
Kontrast rulonun hareketi	Pnömatik
*	Değerler İşlenen malzeme türüne göre etkilenebilir.

OPSİYONLAR

- Avare rulolar
- Enkoder
- Tekerlekli taşıma arabası
- Raylar Üzerinde taşıma arabası
- İğneli Rulo Değişimini kolaylaştıran Tezgah

PARÇALAR VE ÇALIŞMA ŞEKLİ



1: Revolver sistemli iğneli ruloların değiştirme sistemi

DELME SİSTEMİ, İĞNELİ RULOLARDAN oluşur (2) ve **KONTRAST SİLİNDİRİNDEN** (3). Makine durmalarını ortadan kaldırmak ve işlem değişikliklerini kolaylaştırmak için bu cihaz, iğne millerinin hızlı değişimini sağlayan döner plakalara 4 adede kadar silindir monte edebilir (**REVOLVER SİSTEMİ**).

Silindirlerin değişimi ve perforasyon ayarı,

hem makine dururken hem de hareket halindeyken gerçekleştirilebilir, bu da sistemin çok yönlülüğünü sağlar.

2: İğneli Rulolar

DEĞİŞTİRİLEBİLEN SİLİNDİRLERİN (6) monte edildiği **ÇELİK RULOLARDAN** oluşurlar (bronz, çelik veya naylon sektörler, iğneler sabitlenir).

3: Kontrast Rulosu

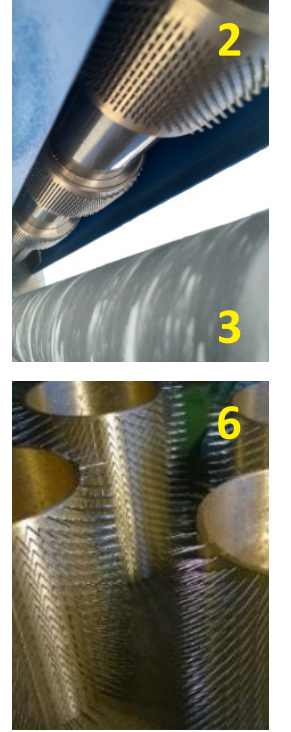
Açılan deliklerin homojenliğini sağlayan **KUSURSUZ ÜNİFORM YÜZEYE** sahiptir ve rektifiye edilmiş doğal kıllarla tedarik edilebilir, (plastik veya kauçuk kıllarda). İğne miline yaklaşımlarını veya uzaklaştırılmasını sağlayan **PNÖMATİK SİSTEM** ile hareket ettirilir. Böylece delmeyi etkinleştirip etkinleştirmemeye veya devre dışı bırakmaya karar verir.

4: Avare Rulolar

İki adet çelik avare rulolar olup **TRANSFER GRUBU**'nu oluştururlar. İşlenecek filmin geriliminin optimum kontrolünü sağlamak için tasarlanmıştır.

5: Mikrometrik Vidalar

DERİNLİK AYAR SİSTEMİ'ni oluştururlar. Kontrast rulosu ile iğneli silindir arasındaki mesafeyi ayarlamak için kullanılırlar. İğnelerin malzemeye batması ve buna bağlı olarak açılacak olan deliğin çapının ayarlanması. Ayarlar hem makine dururken, hem de cihaz çalışma aşamasındayken yapılabilir.



CN SERİSİ İLE İŞLENEN MALZEMELER

PE - LDPE - HDPE - LAMİNATLAR - PVC GIDA - ALÜMİNYUM - KAĞIT



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - KDV IT01392850457

Şirket ve Üretim Yeri
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com